



山森数控
SHANSEN

山东山森数控技术有限公司

Shandong shansen Numerical Control Technology Co., Ltd

产品说明书

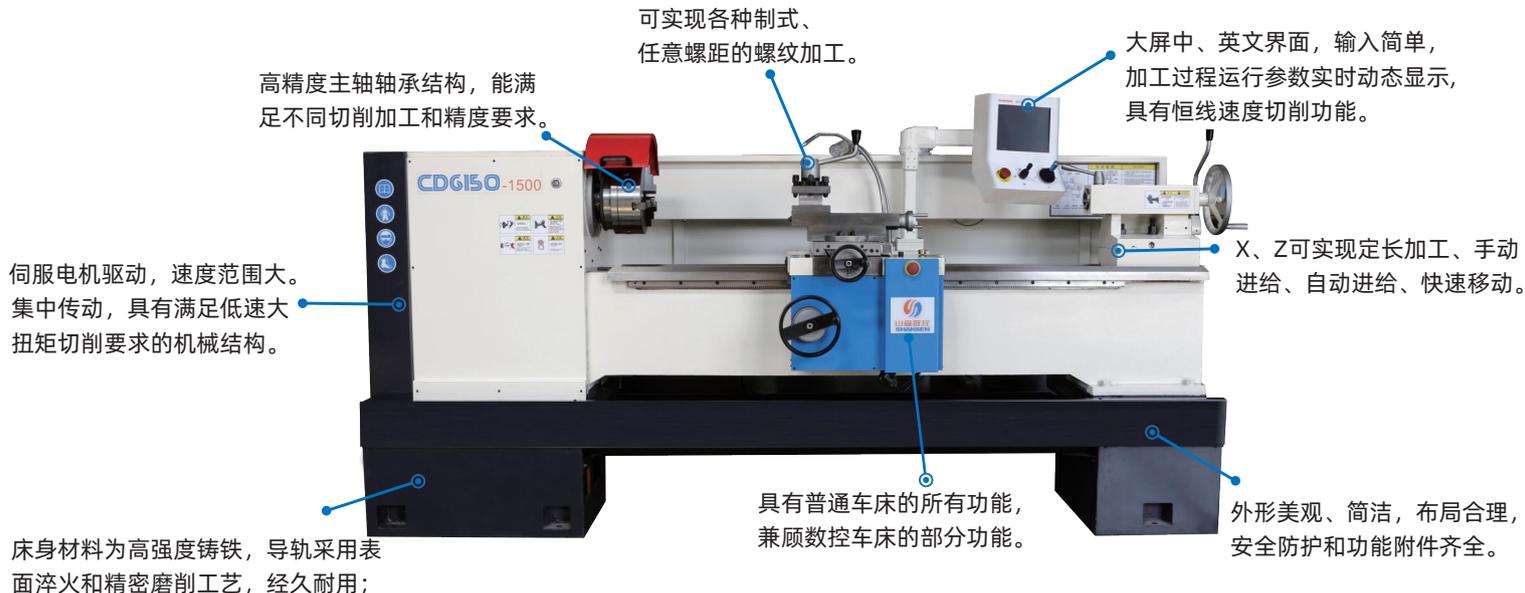
(电子车床)



1. 机床的用途

CD6140、CD6150电子车床是我公司电子车床系列产品中的两种规格，是公司独立研发、具有自主知识产权的新产品，是普通车床的完美替代品。通过机电配合可以极其方便的完成内外圆柱面、圆锥面、端面及各种螺纹等的加工，适用于机械加工、工具制造、设备维修及批量生产的加工车间使用。

2. 机床的结构、性能特点



项目	参数	单位	CD6140	CD6150
加工能力	床身上最大回转	mm	400	500
	刀架上最大回转	mm	230	290
	主轴中心高	mm	220	250
	最大工件长度	mm	1000/1500/2000	1000/1500/2000
	最大切削长度	mm	950/1450/1950	950/1450/1950
	床身宽度	mm	400	400
主轴	三爪卡盘规格	mm	200	250
	主轴转速级数		无级	无级
	主轴转速范围	rpm	20-2000	16-1600
	主轴通孔直径	mm	58	82
	主轴内孔锥度	mm	莫氏6号	公制90
	主轴头形式		C6	C8
床鞍	小刀架行程	mm	150	150
	横向行程X轴	mm	260	260
	纵向行程Z轴	mm	1000/1500/2000	1000/1500/2000
刀架	工位数		4	4
	刀方截面尺寸	mm	25X25	25X25
尾座	移动方式		手动	手动
	套筒移动距离	mm	160	160

	套筒直径	mm	75	75
	套筒锥度		MT5	MT5
进给	纵/横向快移速度	mm/min	2000/1000	2000/1000
	横向进给速度X	mm/min	15-1000	15-1000
	纵向进给速度Z	mm/min	30-2000	30-2000
	小刀架手轮每转动距离/每刻度	mm/mm	5/0.1	5/0.1
	中拖板手轮每转动距离/每刻度 X	mm/mm	5/0.02	5/0.02
	大拖板手轮每转动距离/每刻度 Z	mm/mm	30/0.1	30/0.1
	螺纹	公制螺纹范围	mm	0.25-12
英制螺纹范围		T. P. I.	80-1/4	80-1/4
模数螺纹范围		M. P.	0.125-4	0.125-4
径节螺纹范围		D. P.	160-1/8	160-1/8
电机	主轴伺服电机功率	kW	7.5	11
	水泵电机功率	kW	0.09	0.09
	进给伺服电机功率	kW	1.5	1.5
三角皮带	型号		XPA2282	XPA2282
	数量	根	5	5
其他	外形长度	mm	2430/2930/3430	2430/2930/3430
	外形宽度x高度	mm	1145×1740	1145x1740
	机床重量	kg	2060/2210/2360	2130/2280/2430

山东山森数控技术有限公司

Shandong shansen Numerical Control Technology Co., Ltd

 0632-5800827

 山东省滕州市机械工业园远大路

 ssskxs@163.com

 0632-5555608



关注公众号
了解更多详情

声明：本说明书可能有技术或排版印刷的错误，因此会定期修订此说明书，并将修改后的内容纳入新版中。